

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS DISTINTOS ELASTÓMEROS DE SILICONA (policondensación)

TIPO	REFERENCIA	Color	Catalizador	Densidad	Viscosidad	Sist. Catalítico	Tpo trabajo	Tpo desmoldeo	Dureza Shore A	Resist. Rotura	Alarg. Rotura	Resist. Desgarro	% Contracción	PROPIEDADES		APLICACIONES	
RTV-2	3318	Blanco	SPE	1,2	25000	100:5	90	24	19	3,3	510	19	<0,7	Excelente aplicación por colada por gravedad. Buena fluidez	Modes para reproducción materiales diversos (yeso, cera, poliester ...)		
			6H				20	6	19	3,5	500	21	<0,7	Excelentes prop. mecánicas, en particular la resistencia al desgarro	Impresión de matrices para obras de arte		
			THIXO				90	24	17	2	510	19	<0,7	Remarcable flexibilidad y bajo módulo facilitan el desmoldeo	Membranas para el procedimiento de moldeo a la cera perdida		
RTV-2	3325	Blanco	SPE	1,2	35000	100:5	90	24	26	4,3	490	25	<0,7	Propiedades antiadherentes y excelente flexibilidad	Modes para reproducción materiales diversos (yeso, cera, poliester ...)		
			6H				20	6	28	4,2	440	26	<0,7	Excelente fidelidad en la reproducción de los detalles	Impresión de matrices para obras de arte		
			THIXO				90	24	24	3	450	21	<0,7	Excelentes prop. mecánicas, en particular la resistencia al desgarro	Membranas para el procedimiento de moldeo a la cera perdida		
RTV-2	HT-55	Rojo	HT 55	1,5	30000	100:4	60	6	55	3,8	100	<0,7	Elevada resistencia a alta temperatura (aprox. 250°C) Dureza elevada y buena resistencia a la rotura	Matrices de termoformato por alta frecuencia. Colada de metales de bajo punto de fusión.			
RTV-2	LC-22	Beige	LC-22	1,1	30000	100:5	180	22	22	4	350	22	<0,7	Baja contracción lineal. Excelente reproducción de detalles. Facilidad de procesado. Precio económico	Modes para reproducción materiales diversos (yeso, cera, poliester ...) Impresión de matrices para obras de arte		
RTV-2	LC-17	Beige	LC-17	1,1	30000	100:5	120	15	17	4,5	400	23	<0,7	Baja contracción lineal. Excelente reproducción de detalles. Facilidad de procesado. Precio económico	Modes para reproducción materiales diversos (yeso, cera, poliester ...) Impresión de matrices para obras de arte		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS DISTINTOS ELASTÓMEROS DE SILICONA (poliadición)

TIPO	REFERENCIA	Color	Catalizador	Densidad	Viscosidad	Sist. Catalítico	Tpo trabajo	Tpo desmoldeo	Dureza Shore A	Resist. Rotura	Alarg. Rotura	Resist. Desgarro	% Contracción	PROPIEDADES		APLICACIONES	
RTV-2	DUPLICATE 22	Azul	22 B	1,1	1700	100:100	0,5	0,5	22				<0,1	Alta fluidez y muy baja contracción. Fácil procesado Atóxica. Buenas propiedades de desmoldeo	Copia de modelos de alta definición Moldes para laboratorios dentales. Prototipaje rápido		

UNIDADES

Viscosidad: (a 25°C) mPas

Dureza Shore A: puntos

Tiempo de trabajo: minutos

Alargamiento a la rotura: %

Densidad: (a 23°C) gr/cc

Resistencia a la rotura: Mpas

Tiempo de desmoldeo: horas

Resistencia al desgarro: kN/m