



A continuación detallamos el procedimiento adecuado para revestir una superficie con resina de poliéster.

### *Preparación de la superficie*

Si el área donde se vaya a hacer el revestimiento es de hormigón o cemento tendrá que tener un enfoscado fino y poroso, para que la resina tenga buena fijación y no deslamine. En cualquier caso, deberá de estar totalmente limpia y sin humedad. Para superficies que presenten pinturas o similares se procederá a eliminarlas con un fuerte chorreo de arena, hasta descubrir el sustrato. Esta pintura se podrá quitar también con una radial con discos de lija. Para cualquier otro tipo de superficie, consultar con nuestro Departamento Técnico.

**En hormigones o cemento nuevo, esperar al total curado del mismo (entre 23 y 30 días). Es muy importante aplicar la resina en la superficie totalmente exenta de humedad.**

### *Preparación de los materiales*

Lo primero que hay que hacer es cortar el **mat de vidrio** según los tramos que se quiera trabajar (recomendamos trabajar entre 1 y 2 m<sup>2</sup>) teniendo en cuenta que lo normal es dar dos capas de fibra montando las juntas unos 2 cm.

Separar una cantidad de resina activada y añadir el **Catalizador C-201** en la proporción del 1 al 2% (10-20 gr./kg. de resina) dependiendo de la temperatura y el tiempo de trabajo necesario. Mezclar durante al menos dos minutos. El periodo de vida de esta mezcla es de aproximadamente 20



minutos a temperatura ambiente (18-20°C), por lo tanto es muy importante tener preparada la superficie y los materiales a emplear, con el fin de ganar tiempo antes de que el producto endurezca. Temperaturas demasiado altas o demasiado bajas impiden el endurecimiento adecuado de la resina.

Es importante tener en cuenta que sólo hay que preparar la cantidad de resina que se vaya a utilizar, ya que el sobrante de producto que no se use endurecerá y no se podrá utilizar posteriormente.

### *Procedimiento*

Una vez catalizada la resina lo primero que hay que hacer es darle a la parte donde se va a aplicar una primera mano con brocha o rodillo como si fuera a



*pintar, para seguidamente colocar el mat de vidrio. Para obtener el mejor resultado y especialmente en el caso de laminados con brocha, deberá aplicar la resina como si estuviera machacando con el fin de que penetre bien en la fibra de vidrio. Hacer esto mismo con las capas restantes que se quieran poner. Es importante reseñar que tanto*

*el exceso como el defecto de resina con la fibra es malo; la cantidad debe de ser la apropiada para un resultado satisfactorio.*

*Una vez realizada esta operación solo hay que esperar a que la resina endurezca.*

*El rendimiento medio de la resina es de **1 kg./m<sup>2</sup>** por capa (para un mat de vidrio de 300 gr/m<sup>2</sup>). Este consumo aumentara ligeramente si la superficie sobre la que se aplica es muy porosa. El n° de capas a aplicar depende del espesor que se le quiera dar al laminado en cuestión y de la resistencia buscada por el mismo.*

## **Precauciones**

*Se debe tener en cuenta que nada más terminar de aplicar el producto debe limpiar la brocha, los útiles y las manos con acetona, pues una vez endurecido es imposible de eliminar.*



*Es conveniente disponer de utensilios de recambio para utilizar alternativamente en las distintas operaciones de laminado. En ningún caso hay que utilizar brochas o rodillos impregnados de disolvente.*

## **Advertencias**

*Observar las normas indicadas en los envases y en caso de ingestión o contacto accidental con los ojos, lavar con abundante agua y acudir a un médico.*

*Disponemos de hoja técnica y de seguridad de todos los productos a disposición de nuestros clientes.*

Oficinas: Estrecho de Gibraltar, 13. 28027 Madrid. Tel.: 91 408 36 00. Fax: 91 407 70 47. E-mail: [oficina@plastiform.es](mailto:oficina@plastiform.es)  
Fábrica: Ctra. M-134, Km. 4,2. 28806 Alcalá de Henares (Madrid). Tel.: 91 889 34 65. Fax.: 91 889 35 18. E-mail: [info@plastiform.es](mailto:info@plastiform.es)

La información se facilita en base a nuestros conocimientos actuales y no implica ninguna garantía expresa. Debido a la diversidad de condiciones de formulación, producción y aplicación deberá ajustarse la presente información a las circunstancias del utilizador. Declinamos toda responsabilidad incluida las relativas a patentes. La información de la manipulación y almacenamiento del producto están detallados en las hojas de seguridad del mismo.