Revestimiento de piscinas con Cronolita

Preparación de la superficie

Si el hueco o vaso donde se vaya a hacer el revestimiento es de hormigón o cemento tendrá que tener un enfoscado fino y poroso para que la resina tenga buena fijación. La superficie tendrá que estar totalmente limpia y sin humedad. Si el vaso estuviera revestido de gresite, pintura clorocaucho o cualquier revestimiento antiguo, se procederá a su preparación con un fuerte chorro de arena o con una radial con discos de lija. El objetivo es sanear totalmente la superficie para abrir el poro. El laminado de fibra de vidrio se adaptará perfectamente a la superficie y copiará cualquier irregularidad existente en ella.

Preparación de los materiales

Lo primero que hay que hacer es cortar el ***mat de vidrio*** *según los tramos que se vayan a manipular (recomendamos trabajar entre 1 y 2 m^2) teniendo en cuenta que lo normal es dar dos capas de fibra montando las juntas unos 2 cm. Estos solapes son esenciales para asegurar un revestimiento continuo. Cuando se va a aplicar la segunda capa, los solapes han de ser situados en una zona distinta a los anteriores, con el fin de minimizar la marca del solape de las dos telas, que es totalmente inevitable.*

Aconsejamos utilizar resina activada para evitar el peligro que supone manejar acelerante y catalizador a la vez.

Se separa una cantidad de resina activada y se añade el ***Catalizador C-201*** *en la proporción del 1 al 2% (10-20 gr./kg. de resina) dependiendo de la temperatura, la humedad y el tiempo de trabajo necesario. Se mezcla durante al menos dos minutos. El periodo de vida de esta mezcla debe de ser de aproximadamente 20 minutos a temperatura ambiente (18-20ºC), por lo tanto es muy importante tener preparada la superficie y los materiales a emplear, con el fin de ganar tiempo antes de que el producto endurezca. Temperaturas demasiado altas o demasiado bajas impiden el endurecimiento adecuado de la resina.*

Es importante tener en cuenta que sólo hay que preparar la cantidad de resina y pintura que se vaya a utilizar, ya que el sobrante de producto que no se use endurecerá.

Procedimiento

Una vez catalizada la resina lo primero que hay que hacer es darle a la parte donde se va a aplicar una primera mano, a modo de imprimación, con brocha o rodillo como si fuera a pintar, para seguidamente colocar el mat de vidrio. Para obtener el mejor resultado y especialmente en el caso de laminados con brocha, deberá aplicar la resina como si estuviera machacando con el fin de que penetre bien en la fibra de vidrio. Hacer esto mismo con las capas restantes que se quieran poner. Recomendamos un mínimo de 2 capas de resina con un mat de gramaje medio (300 gr/m2). Es importante reseñar que es desaconsejable tanto el exceso como el defecto de resina con la fibra; la cantidad debe de ser la apropiada para un resultado satisfactorio.

Una vez realizada esta operación solo hay que esperar a que el producto endurezca. Una vez polimerizado, el revestimiento será totalmente impermeable y se comportará como una sola pieza.

El rendimiento medio de la resina es de ***1 kg./m^2*** *por capa (para un mat de vidrio de 300 gr/m^2). Este consumo aumentará ligeramente si la superficie sobre la que se aplica es muy porosa. El revestimiento estándar de una piscina requiere al menos dos capas de mat. Queremos hacer constar que éste es un producto impermeabilizante pero no estructural, por lo que hay que estar muy seguro de la resistencia del soporte antes de la aplicación, para evitar que posteriormente haya despegues o fisuras en el laminado.*

*Una vez aplicadas las capas de resina y fibra de vidrio se procederá a pintar la superficie recubierta con **CRONOTOP** o pintura de poliéster. Previamente se revisa la superficie visualmente para asegurarse de que no han quedado de punta hilos de fibra de vidrio que puedan pinchar posteriormente. Si se observa alguna imperfección, se repasa con un ligero lijado manual. El **Cronotop** también es bicomponente y el sistema catalítico es el mismo que para una resina de poliéster (en el porcentaje anteriormente descrito), aplicándose en una sola mano y con un rendimiento aproximado de **500 gr./m²**.*

Recomendamos usar un Cronotop de la gama ISO NPG y en colores azul o blanco, ya que son los productos más resistentes y duraderos para estas aplicaciones.

Recomendaciones

En hormigones o cemento nuevo, esperar al total curado del mismo (entre 23 y 30 días). Es muy importante aplicar la resina en la superficie total-mente exenta de humedad.

*Si se quiere un acabado estético óptimo, recomendamos aplicar en todos paramentos una capa de **mat de superficie (velo)**, después del endurecimiento de las dos capas de mat y antes de la aplicación del **CRONOTOP**. Esta capa evitará que se note el marcaje de las fibras de vidrio y aumentará el cierre del poro de la superficie. El acabado mejorará mucho con respecto al acabado de fibra, pero hay que ser consciente de que la terminación tendrá las irregularidades lógicas de un revestimiento con fibra, lejos del acabado liso de una piscina de molde.*

*La utilización de resina pigmentada ayudará en la aplicación indicando la incorporación de los sucesivos paños de fibra y disminuyendo la posibilidad de que alguna parte del recubrimiento quede sin el espesor adecuado. Es importante tener en cuenta, sobre todo, que la aplicación del **CRONOTOP** debe de realizarse a la temperatura adecuada. Por ello aconsejamos **no pintar** la piscina cuando hace excesivo calor o con sol directo (en verano aplicar en las primeras horas del día). **Recomendamos asimismo no llenar la piscina de agua hasta pasados al menos 15 días para favorecer el curado total del poliéster.***

Precauciones

Se debe tener en cuenta que nada más terminar de aplicar los productos se deben limpiar las brochas, los útiles y las manos con acetona, pues una vez endurecido es imposible de eliminar. Es conveniente disponer de utensilios de recambio para utilizar alternativamente en las distintas operaciones de laminado. En ningún caso hay que utilizar brochas o rodillos impregnados de disolvente.

Advertencias

Observar las normas indicadas en los envases y en caso de ingestión o contacto accidental con los ojos, lavar con abundante agua y acudir a un médico.

Los envases vacíos habrán de ser eliminados a través de una gestión correcta para envases contaminados.

Disponemos de hoja técnica y de seguridad de todos los productos a disposición de nuestros clientes.

Oficinas: Estrecho de Gibraltar, 13. 28027 Madrid. Tel.: 91 408 36 00. Fax: 91 407 70 47. e-mail: oficina@plastiform.es

Fábrica: Av. Ajalvir, Km. 4,2. 28806 Alcalá de Henares (Madrid). Tel.: 91 889 34 65. Fax.: 91 889 35 18

e-mail: info@plastiform.es www.plastiform.es

La información se facilita en base a nuestros conocimientos actuales y no implica ninguna garantía expresa. Debido a la diversidad de condiciones de formulación, producción y aplicación deberá ajustarse la presente información a las circunstancias del utilizador. Declinamos toda responsabilidad incluida las relativas a patentes. La información de la manipulación y almacenamiento del producto están detallados en las hojas de seguridad del mismo.